



BERLAPRINT®

COULEURS DE SÉRIGRAPHIE/TAMPOGRAPHIE ET POUR SYSTÈMES SPÉCIAUX

La palette de produits de la **série de systèmes BerlaPrint®** comprend les couleurs modernes de tampographie et de sérigraphie, les vernis compatibles à rouleau, à injecter et à couler, les encres de marquage tout comme les revêtements fonctionnels pour les applications techniques. La Société Berlac AG présente avec les couleurs d'impression et les vernis spéciaux des systèmes de revêtement pour l'intérieur et l'extérieur d'une qualité automobile et dotés de résistances exceptionnelles avec paradoxalement des épaisseurs de couche très fines.

DESCRIPTION DE LA TECHNOLOGIE

Il existe la possibilité unique de combiner mutuellement des technologies d'application les plus diverses au sein de la **série des systèmes BerlaPrint®**. Les grandes exigences qui en découlent en matière de l'applicabilité et de la compatibilité tout comme de la résistance naturelle des couleurs et des vernis sont accordées de manière ciblée. Les **produits BerlaPrint®** sont durcis selon la tâche et l'objectif du projet par des procédures de sérigraphie ou de tampographie et/ou des procédures à rouleau, injection ou en coulage individuellement ou appliquées en association sur des pièces, des plaques ou des marchandises enroulées et durcies pour finir par une méthode physique et/ou thermique. Après le séchage, il est possible selon l'application dans des processus ultérieurs d'effectuer un façonnage (une découpe) et une mise en forme de plaques ou respectivement de marchandises enroulées dans la géométrie souhaitée, dans quel cas une haute plasticité du système est donnée. Selon l'utilisation finale, les pièces peuvent être à la fin injectés d'une matière plastique. Des températures supérieures à 200°C sont appliquées sur une courte durée, procédure à laquelle les couleurs d'impression résistent sans problème. D'autres exigences telles que le marquage au laser, la possibilité d'inscription, la résistance à la chaleur jusqu'à 650°C ou autres conditions extrêmes similaires peuvent être ajustées selon le cas. Les systèmes sont accordés les uns aux autres de telle manière qu'il est possible sans limites d'imprimer de fond ou de surface, ce qui correspond aux exigences souvent posées au cours d'un processus couche par couche. Il est possible d'effectuer ultérieurement des impressions partielles par des procédures de tampographie ou de marquage numérique sur des vernis ou des couches de couleurs durcies.



*Impression en sérigraphie sur de l'aluminium:
estampé, embouti, injecté*

DOMAINES D'APPLICATION

Les systèmes de sérigraphie et de tampographie peuvent être appliqués sur les métaux et les plastiques les plus divers, mais aussi sur les apprêts et les coatings tels que les surfaces en céramique et en verre puis d'être recouverts, formés et injectés dans des processus ultérieurement. Le mode d'application et la fine épaisseur de couche pour un vernis injecté offrent un grand potentiel d'économie et permettent la décoration et l'application de couches de protection sans perte de couleur ou de vernis. La pigmentation très élevée des couleurs d'impression permet une aptitude exacte de reproduction de la nuance de couleur, souvent sur des supports sombres et à couleurs vives. Les composants de haute qualité sélectionnés d'après des aspects physiologiques, écologiques, mais aussi techniques sont orientés sur des applications de segments techniques et industriels où l'on requiert une grande durée de vie et ainsi que des grandes résistances. En raison de leur grande valeur et de leur compatibilité biologique, les systèmes sont aussi disponibles, non seulement pour la large couverture du secteur automobile, mais aussi pour des domaines d'application liés au secteur médical. Dans le secteur du verre, les exigences en matière de résistance aux liquides et l'aspect brillant sont remplies. En complément des attributs visuels des systèmes de couleurs, les exigences en matière de résistances mécaniques et chimiques envers les agents de nettoyage ou de traitement dans le segment domestique et des biens pour consommateurs sont remplies. Pour finir, tous les produits de technologie peuvent être équipés de capacités fonctionnelles telles que l'haptique, le frottement, la facilité de nettoyage et les fonctions antibactériennes.



BERLAC
BERLAC GROUP

Lacquers and Effects

VOS AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

- **Application polyvalente:** procédés de tampographie/sérigraphie ou procédés de laminage/de coulage, marquage numérique
- **Choix:** disponible en système à 1 ou 2 composant(s)
- **Procédé d'application reproductible et fiable**
- **Vaste spectre d'application:** indépendant de la taille ou de la géométrie des composants, et large éventail de supports et matériaux à imprimer
- **Possibilité de personnalisation:** possibilité de réaliser les teintes et effets les plus divers
- **Solution de revêtement hautement résistante:** répond aux exigences de la spécification automobile allemande (intérieur et, selon les laques appliquées, également en extérieur), aux normes de contrôle de fabrication des appareils ménagers et des biens de consommations, verre, pièces électroniques

BREF PROFIL DU PRODUIT

Supports:	Métaux, plastiques, revêtements, verre
Type:	Une ou plusieurs couches
Systèmes:	711. / 750. / 752. / 784.----.100 ainsi que les systèmes spéciaux
Teintes:	Possibilités de teintes illimitées
Caractéristiques particulières:	<ul style="list-style-type: none"> ● Résistance à l'usure et aux rayures supérieure à la moyenne et excellentes résistances aux ● Flexibilité durable en cas de formage. Pas de blanchiment à la contrainte ● Résistance aux hautes températures

LA SOCIÉTÉ BERLAC AG – SYSTÈMES DE VERNIS POUR UNE VALEUR AJOUTÉE DÉCISIVE DE VOS PRODUITS

La fabrication des vernis à effet, des vernis spéciaux premium et des encres d'imprimerie pour des applications décoratives et fonctionnelles sur matière plastique, sur supports chromés et métallisés, sur des matériaux composites ainsi que sur métal et verre est notre domaine d'expertise particulier depuis 1928.

Les solutions de niches innovantes nécessitent des connaissances interdisciplinaires et un ajustement précis sur les processus de tous les partenaires impliqués dans la chaîne de création de valeur. Que vous soyez façonnier en traitement de surface, fournisseur rang 1/ rang 2 de solutions de revêtement en interne ou fabricant de marques, en tant que partenaire développant de telles solutions de niche, nous accompagnons vos projets inventifs en matière de finition de surfaces à tous les stades de développement, de l'idée jusqu'à la mise au point des applications à grande échelle sur site.

En tant que fournisseur bénéficiant de compétences globales très étendues, nous proposons des solutions complètes – du primaire à l'encre d'impression – parfaitement coordonnées dans le domaine des systèmes de revêtement à base de solvant et aqueux (durcissant à la chaleur et aux UV) pour application au pistolet ainsi que des encres sérigraphiques et tampographiques. Avec nos solutions de revêtement exigeantes également disponibles en quantités infimes et pour les petites séries, nous répondons aux besoins des secteurs suivants: les appareils auditifs, l'automobile, l'électroménager, les équipements sanitaires, le génie médical, l'horlogerie et la joaillerie, les instruments d'écriture, les jouets, la lunetterie ainsi que le sport.

Avec sept autres marques, la société suisse Berlac AG, située à Sissach près de Bâle, fait partie du groupe Berlac, un regroupement de petites et moyennes sociétés opérant au niveau mondial, qui s'est spécialisé dans le développement et la fabrication de solutions exigeantes pour la finition et la protection des surfaces ainsi que pour la coloration de matières plastiques.