



BERLAC
BERLAC GROUP

TRENDIGE AKZENTE SETZEN

Lacquers and Effects



BERLAC AG



Hochwertige **Spezial- und Effektlacke** sowie **industrielle Druckfarben** für dekorative und funktionale Anwendungen auf Kunststoffen (Folien-Substraten), verchromten und metallisierten Trägermaterialien, karbonfaserverstärkten Werkstoffen sowie Metall und Glas: **unsere Spezialität seit bald 100 Jahren!**

BASLER LACKE AG

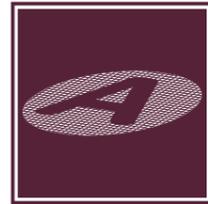
Diese Qualitätsprodukte **entwickeln und produzieren** wir unter anderem **für** die Bereiche **Ski- und Board** sowie Sport und Freizeit an unserem zweiten Schweizer Standort in Buchs bei unserer Schwesterfirma, der Basler Lacke AG.

Schwerpunkte:

- Beschichtungssysteme für die Ski- und Boardindustrie
- Carbon Coating System (Composite-Veredelung)
- wässrige Lacksysteme
- Strassen- und Sondermarkierungen

In allen Bereichen bieten wir in Zusammenarbeit mit den Vertriebspartnern einen technischen Support vor Ort sowie auf Wunsch Schulungen an.

PRODUKTEÜBERSICHT



01

BERLAC AG – BASLER LACKE AG
S. 2–3

PRODUKTÜBERSICHT
S. 4–5

02

SIEBDRUCK

 BASCOPRINT 63
S. 6

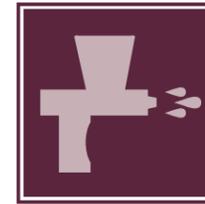
 AQUAPRINT 92
S. 7

 BASCOPRINT 64
S. 8

 BASCOPRINT 66
S. 8

MISCHFARBENSYSTEM
S. 10–13

SIEBDRUCKGEWEBE FÜR BASCO-
PRINTSYSTEME
S. 14–15



03

GIESSEN & SPRITZEN

 BASCOCLEAR 54
S. 16

 BASCOCOAT 55
S. 17

 AQUACOAT 95
S. 18

 BASCOCLEAR 65
S. 18

04

ARBEITSANWEISUNGEN
S. 20–26

SPEZIALEFFEKTE
S. 27

PRODUKTENOMENKLATUR

Basco ... Lösemittel/UV-härtendes System
Aqua ... wasserbasierendes System

... Clear Klarlack
... Coat Decklack
... Base Basislack
... Print Siebdruckfarbe

SYMBOLLEGENDE

 Lösemittelbasierende Systeme
 Wasserbasierende Systeme
 UV-härtende Systeme

SIEBDRUCK

LSM

BASCOPRINT 63

Chemische Basis: Epoxidharz
Hinter- und Überdruck
2-Komponenten

Geeignet für vorbehandelte
Oberflächen:

- ABS/TPU
- PA

Vorbehandelte Laufflächen:

- PE

Verfügbar in:

- Basic Colours
- Pantone®
- Prozessfarben
- Special Effects Colours

H₂O

AQUAPRINT 92

Chemische Basis: Epoxidharz
Hinterdruck
2-Komponenten

Geeignet für vorbehandelte
Oberflächen:

- PA

Vorbehandelte Laufflächen:

- PE

Verfügbar in:

- Basic Colours



HÄRTER • VERDÜNNER • REINIGER

19-0305-000: Härter für BascoPrint 63, farblos

19-0330-000: Härter, farblos für Überdruck

19-0435-000: Härter elastifizierend, farblos

19-0060-000 und

19-0360-000: Härter für BascoPrint 63, Aminhärtung

19-0920-000: Härter, farblos

18-0610-000: BascoPrint Verdünner/Reiniger,
farblos, aromatenfrei

18-0616-000: BascoPrint Verdünner, farblos für Aminhärtung
und für sublimierte PA-Folie

18-0621-000: BascoPrint Verzögerer, farblos,
aromatenfrei

18-0640-000: BascoPrint Verzögerer extra lang, farblos

17-0360-000: BascoPrint Verzögerer Paste, farblos

17-0640-000: BascoPrint Verzögerer Paste,
farblos für Aminhärtung

18-0617-000: BascoPrint Verdünner, Aminhärtung

18-0613-000: Verzögerer, farblos, aromatenfrei

18-0605-000: BascoPrint Verdünner/Reiniger, farblos

	Artikelnummer	klar	farbig		Härter (Mischungsverhältnis)	Verdünner	Reiniger
BascoPrint 63	63-xxxx-xxx	●	●	Std.	19-0305-000 (100:10)	-	18-0605-000
				Mod.	19-0435-000 (100:10)	18-0610-000	-
					19-0060-000 (100:20)	18-0616-000	
				19-0360-000 (100:40)	18-0621-000		
AquaPrint 92	92-xxxx-xxx	●	●	Std.	19-0920-000 (100:17)	Wasser 5%	18-0001-000 18-0617-000
				Mod.	-	18-0613-000	-



UV

BASCOPRINT 64

Chemische Basis: Acrylatharz
Überdruck
2-Komponenten

Geeignet für vorbehandelte Kunststofffolien

Verfügbar in:

- 64-0004-041 glänzend
- 64-0010-046 matt
- 64-9xxx-xxx schwarz
- 64-1xxx-xxx weiss
- 64-7xxx-xxx grau

LSM

BASCOPRINT 66

Chemische Basis: Polymerharz
Überdruck
2-Komponenten

Geeignet für Kunststoff- oder lackierte Untergründe

Verfügbar in:

- 66-0050-341 glänzend
- 66-0060-345 matt
- 66-0070-365 matt mit Raueffekt
- 66-0071-362 halbgänzend mit Raueffekt
- 66-0072-363 SEC „Grinding Wheel“, farblos

	Artikelnummer	glanz	matt		Härter (Mischungsverhältnis)	Verdünner	Reiniger
BascoPrint 64	64-0020-041 64-0012-341	●		Std.	19-0330-000 (100:10)	-	18-0605-000
	64-0010-046		●	Mod.	-	18-0060-000	-
BascoPrint 66	66-0050-341	●		Std.	19-0330-000 (100:10)	-	18-0605-000
	66-0060-345		●				
			●	Mod.	-	18-0610-000 18-0621-000 18-0640-000	18-0610-000
			●				



HÄRTER • VERDÜNNER • REINIGER

19-0330-000: Härter, farblos

18-0060-000: Reaktivverdünner für UV

18-0610-000: BascoPrint Verdünner, farblos

18-0621-000: BascoPrint Verzögerer, farblos

18-0640-000: BascoPrint Verzögerer extra lang, farblos

18-0605-000: BascoPrint Verdünner/Reiniger, farblos



MISCHFARBENSYSTEM

BASISFARBEN ZUM SELBSTMISCHEN VON PANTONEFARBEN NACH UNSEREM KRIS-SYSTEM



STANDARD MISCHFARBEN

BBC - Basler Basic Colours	BascoPrint 63	AquaPrint 92
deckweiss	66-1008-000	92-1000-000
mischweiss	63-1000-000	-
hellgelb	63-2000-000	-
mittelgelb	63-2002-000	-
rötliches gelb	-	-
orange	63-2003-000	-
oxidgelb	63-2005-000	-
feuerrot	63-3000-000	-
scharlachrot	63-3001-000	-
rosa	63-3002-000	-
rubinrot	63-3003-000	-
blau	63-5001-000	-
violett	63-5002-000	-
ultramarinblau	63-5000-000	-
rotblau	63-5003-000	-
grün	63-6000-000	-
braun	63-8000-000	-
schwarz	63-9000-000	-

TRANSPARENT. VERSCHNITT

Basic Colours	BascoPrint 63	AquaPrint 92
transparent	63-0000-000	92-0000-000
verschnitt	63-0001-000	-

ANMERKUNG

Farbtöne im 63 System sind bis auf geringe Farbtonabweichungen direkt miteinander vergleichbar. Musterandrucke sind unausweichlich. Bei Abmischungen für Pantone Farben gelten die entsprechenden Rezepturen, die hinterlegt sind.

Die Mischfarben, pur eingesetzt, zeigen nur eine mässige Deckkraft. In der Mischung untereinander und in der Kombination mit Weiss, wird erst Deckkraft erreicht. Da auf den Einsatz von schwermetallhaltigen Pigmenten verzichtet wird, gibt es bei reinen Rot- und Gelbtönen Deckkraftprobleme. Solche Farben sollten, wie die Fluo-Farben, mit Weiss hinterdruckt werden. Farbtöne aus dem «Pantone Colour Formula Guide™», können zum Teil nur unter der Mitverwendung von Fluo-Farben oder Transparent-Basis nachgestellt werden.

Es ist zu beachten, dass das «Pantone Matching System (PMS)» Trademark der Pantone Inc., als Offsetdruckfarbensystem auf Papier, weltweit verbreitet ist. Die Reproduktion dieser Farben im Siebdruckverfahren ist deshalb nicht in allen Farbtönen exakt möglich. Die Mischungsanweisungen auf dem «Pantone Colour Formula Guide 1000™» gelten nicht für BascoPrint Siebdruckfarben.

Rezepturen zum Nachstellen, werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt. Vor Verwendung ist der Farbton zu überprüfen. Die angegebenen Rezepturen beziehen sich auf einen Druck mit Gewebe 90-48.

Zum Folienhinterdruck und zum Überlackieren mit Siebdruckfarben bzw. Lacken, muss diesen der entsprechende Härter zugesetzt werden, da nur dann eine einwandfreie Haftung gewährleistet ist.

Um mit den Mischfarben die gewünschten Farbtöne mischen zu können, benötigt man eine Präzisionswaage mit mindestens 0,1 g Teilung, sowie ein Rührwerk z.B. einen Pressluftührer mit Propeller. Kleine Mengen bis 500 g können manuell gemischt werden. Desweiteren benötigt man ein Siebdrucksieb für die Probedrucke zur Farbtonkontrolle.

KUNDENORIENT

Farbtöne werden nach Kundenanfrage bereitgestellt.



SONDERFARBEN

Basic Colours	BascoPrint 63
 gelb hd	63-2004-000
 ocker rötlich	-
 schwarz hd	63-9001-000
 Tönpaste goldgelb	10-2410-000
 Tönpaste gelb	10-2330-000
 Tönpaste rot	10-3140-000

METALLIC. FLITTER

Basic Colours	BascoPrint 63
 foliensilber	63-4001-002
 silber fein	63-4002-002
 silber mittel	63-4000-002
 silber grob	63-4003-002
 silber hell	63-4004-002
 chromsilber	63-4005-002
 flittersilber	63-4006-003
 perlweiss	63-4007-001

RASTERSIEBDRUCKFARBEN

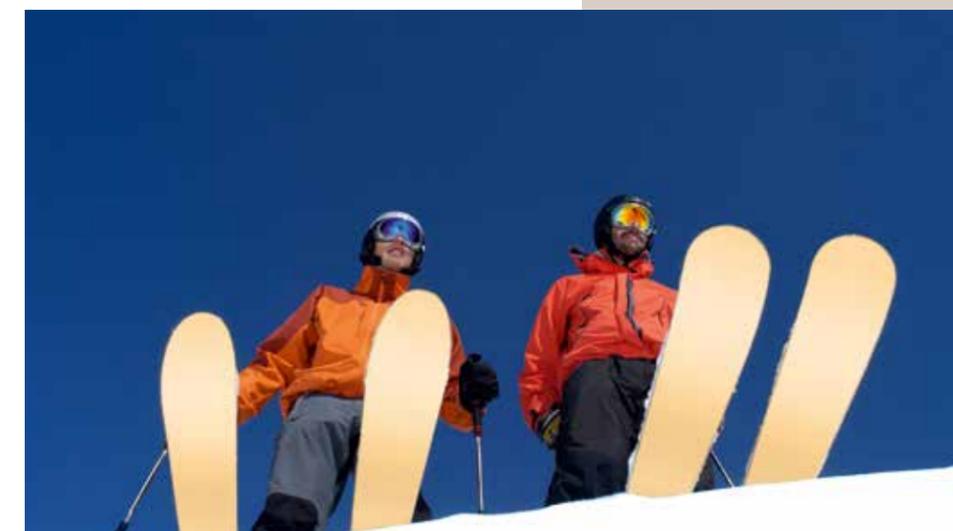
Basic Colours	BascoPrint 63
 process-cyan	63-5100-300
 process-magenta	63-3100-300
 process-yellow	63-2100-300
 process-black	63-9100-300
 deckweiss	66-1008-000

FLUO – FARBEN

Fluo-Farben haben eine begrenzte Lichtbeständigkeit!
Auf Anfrage erhältlich.

ADDITIVE

10-0450-000	Entschäumer für Bascoprint, BascoCoat 55, Dosierung 0.5-5%
10-0530-000	Entlüfter BascoClear/-Print, Dosierung 0.2-1%
10-0531-000	Entlüfter für UV, Dosierung 0.2-1% (gut einrühren)
10-0080-000	Verlaufmittel für BascoPrint, farblos, Dosierung 1-3%
10-0130-000	Verlaufmittel für BascoPrint, farblos, Dosierung ca. 1%
10-0450-000	Verlaufmittel für BascoPrint, BascoCoat 55, Dosierung 0.5-5%
10-0590-000	Verlaufmittel für UV-Lack, farblos, Dosierung 1-2%
17-0175-000	UV-Schutz Additiv, farblos, Dosierung 1-2% zu BascoClear UV



SIEBDRUCKGEWEBE FÜR BASCOPRINT-SYSTEME



Maschenzahl (cm)	Mesh (Inch)	Maschenweite (µm)	Garn Durchmesser (µm)	Sieb-Öffnungsgrad (%)	Siebdicke (µm)	Theoretisches Farbvolumen (cm ³ /m ²)	Farbverbrauch (g/m ²)	Farb-Schichtdicke nass (µm)	Anwendung
27 - 120	70 - 120	249	120	45.3	210	95.2	87.52	71.06	Topcoat, Glitzer-Effekte
36 - 90	90 - 90	183	90	43.3	150.0	64.9	68.00	48.44	Topcoat, Glitzer-Effekte
43 - 90	110 - 90	136	90	34.0	150.0	51.0	46.88	38.07	Topcoat, Glitzer- und Metallic-Effekte
54 - 64	137 - 64	115	64	38.7	103.0	39.8	38.21	29.71	Topcoat, Volltonfarbe
61 - 64	156 - 64	90	64	30.1	101.0	30.4	30.43	22.69	Topcoat, Metallic-Effekte, Vollton- farbe
68 - 55	175 - 55	85	55	33.5	85.0	28.4	28.43	21.20	Topcoat, Metallic-Effekte, Vollton- farbe
77 - 48	195 - 48	77	48	35.0	80.0	28.0	28.60	20.90	Topcoat, Metallic-Effekte, Vollton- farbe
77 - 55	195 - 55	67	55	26.5	88.0	23.3	23.32	17.39	Topcoat, Metallic-Effekte, Vollton- farbe
90 - 48	230 - 48	55	48	24.6	78.0	19.2	20.40	14.33	Volltonfarbe, Striche und Linien, feiner Silbermetallic-Effekt
120 - 34	305 - 34	45	34	29.6	55.0	16.3	13.32	12.17	Rasterfarben, Volltonfarbe, Striche und Linien
140 - 31	355 - 31	36	31	26.0	48.0	12.5	10.21	9.33	Rasterfarben, Volltonfarbe
165 - 34	420 - 34	23	34	13.9	62.0	8.6	7.03	6.42	Rasterfarben, BascoPrint UV
180 - 31	460 - 31	22	31	15.1	43.0	6.5	5.31	4.85	Rasterfarben, BascoPrint UV

BEMERKUNGEN:

Rasterfarben: Prozessfarben bzw. Vierfarbendruck

Volltonfarbe: Pantone Farben oder „TMC“ Sonderfarben, Schmuckfarben

Liniendruck: Pantone Farben, „TMC“ Sonderfarben

Topcoat: Hintergrund oder Schutz



GIESSEN & SPRITZEN



LSM

BASCOCLEAR 54

Chemische Basis: Acryl-Polyurethan
Giessen und Spritzen
2-Komponenten

Geeignet für Kunststoffsubstrate/Metalle wie Aluminium, Titanal, Kupfer, Stahl von hoher Qualität und Glas-/Karbonfaser.

Verfügbar in:

- 54-0005-341 glänzend
- 54-0011-344 seidenmatt

weitere Produkte auf Anfrage

LSM

BASCOCOAT 55

Chemische Basis: Epoxidharz
Giessen und Spritzen
2-Komponenten

Geeignet für vorbehandeltes PE (z. B. Lauf-
flächen). Gute Haftung in Kombination mit
Epoxidklebstoffen, Prepreg und PUR.

Verfügbar in:

- weiss
- transparent

	Artikelnummer	klar	farbig	glanz	matt	Härter (Mischungsverhältnis)	Verdünner	Reiniger
BascoClear 54	54-0005-341	●		●		Std. 19-0800-000 (100:25)	-	18-0605-000
						Mod. 19-0330-000 (100:17) 19-0430-000 (100:33)	zum Spritzen: 18-0000-000 18-0120-000	-
	54-0011-344				●	Std. 19-0800-000 (100:20)	-	18-0605-000
						Mod. 19-0330-000 (100:13) 19-0435-000 (100:25)	zum Spritzen: 18-0000-000 18-0120-000	-
BascoCoat 55	55-1200-000 55-0200-000	●	●			Std. -	-	-
						Mod. 19-0023-000 (100:33)	zum Spritzen: 18-0000-000 18-0120-000	18-0800-000



HÄRTER • VERDÜNNER • REINIGER

- 19-0800-000: Härter, farblos
- 19-0330-000: Härter, farblos
- 19-0435-000: Härter elastifizierend, farblos
- 19-0400-000: Härter, farblos
- 19-0021-000: BascoCoat 55 Härter farblos, aromatenfrei
- 19-0023-000: BascoCoat 55 Härter bräunlich, transparent
- 18-0000-000: Spezialverdünner kurz, farblos
- 18-0120-000: Spezialverdünner Standard, farblos
- 18-0605-000: Verdünner/Reiniger, farblos
- 18-0800-000: Nitroverdünner, farblos

GIESSEN & SPRITZEN – DIGITALDRUCK

H₂O

AQUACOAT 95

Chemische Basis: Epoxidharz
Giessen
2-Komponenten

Geeignet für vorbehandeltes PE (z. B. Laufflächen) und PA (sublimierte Oberflächen).
Gute Haftung in Kombination mit Epoxidklebstoffen, Prepreg und PUR-Schaum.

Verfügbar in:
● Abdeckweiss
● transparent

UV

BASCOCLEAR 65

Chemische Basis: Acrylatharz
Giesslack/Spritzapplikation für Oberflächenfolien
2-Komponenten

Geeignet für Oberflächenfolien wie ABS/TPU, PMMA/TPU und PE.
Hervorragender Glanz und hohe Kratzbeständigkeit.

Verfügbar in:
● 65-0000-041 glänzend ¹⁾
● 65-0008-041 glänzend
● 65-0002-045 matt
● 65-0201-041 glänzend, spritzbar

	Artikelnummer	farbig	glanz	matt		Härter (Mischungsverhältnis)	Verdünner	Reiniger
AquaCoat 95	95-10xx-xxx	●		●	Std.	19-0910-000 (100:10)	-	17-0001-000
					Mod.	-	Wasser max. 10%	18-0617-000
BascoClear 65	65-0000-041 65-0016-041	●			Std.	19-0330-000 (100:5)	-	18-0605-000
					Mod.	-	18-0060-000 18-0605-000	18-0610-000
	65-0008-041 65-0012-041	●			Std.	19-0330-000 (100:5)	-	18-0605-000
					Mod.	-	18-0060-000 18-0605-000	18-0610-000
	65-0002-045 (für Spritz- applikation)				Std.	19-0330-000 (100:5)	-	18-0605-000
					Mod.	-	18-0060-000 18-0605-000	18-0610-000
	65-0201-041	●			Std.	19-0330-000 (100:10)	-	18-0605-000
					Mod.	-	18-0060-000 18-0605-000	18-0610-000

¹⁾ speziell für weisse Untergründe



HÄRTER • VERDÜNNER • REINIGER

- 19-0910-000: Härter, farblos
- 19-0330-000: Härter, farblos
- 18-0060-000: Reaktivverdünner für UV
- 18-0605-000: Verdünner/Reiniger, farblos
- 17-0001-000: Reiniger für Hydrolacke farblos
- 18-0607-000: Verdünner, farblos
- 81-0000-000: AquaJet Reiniger, farblos



ARBEITSANWEISUNGEN



FOLIEN-HINTERDRUCK

Siebdruck-System	BascoPrint 63 2K Siebdruckfarbe Mischungsverhältnis 100:10 mit 19-0350-000 Härter 100:10 mit 19-0435-000 Härter elastisch 100:20 mit 19-0060-000 Härter 100:20 mit 19-0360-000 Härter	AquaPrint 92 2K Siebdruckfarbe Mischungsverhältnis 100:17 mit 19-0920-000 Härter
Transparente Folie: 	Vorbehandelte ABS/TPU, PE-Laufflächen sowie PA-Qualitäten	Vorbehandelte PE-Laufflächen sowie PA-Qualitäten
Horizontal gespiegelte Graphik: PMS®, SEC, TMC auf der Folienrückseite 	Siebgewebe: 77-48 bis 120-34 Für Flitter: 27-120 bis 43-90 Trocknungszeit: 1-2 h. bei 23°C zwischen jedem Druck	Siebgewebe: 77-48 bis 90-48 Trocknungszeit: 2-6 h. bei 23°C zwischen jedem Druck
Schmuckfarbe: PMS®, SEC, TMC 	Siebgewebe: 61-64 bis 120-34 Trocknungszeit: 2-36 h. bei 23°C	Siebgewebe: 54-64 bis 90-48 Trocknungszeit: 2-36 h. bei 23°C
Abdeckfarbe: weiss oder hellgrau 	66-1008-000 BascoPrint 63 TMC weiss; 63-1000-000 BascoPrint 63 BBC weiss; Mischungsverhältnis 100:10 mit 19-0305-000 und 19-0435-000 Siebgewebe: 43-90 bis 77-48	92-1010-000 AquaPrint 92 BBC weiss; Mischungsverhältnis 100:5 mit 19-0910-000 Siebgewebe: 43-90 bis 77-48
Verkleben 	Nach einer Trockenzeit von mind. 72 Stunden bei 23°C oder 14 Stunden bei 45 - 50°C kann mit Epoxyharz, PUR-Klebstoff oder Injektionsschaum verklebt werden.	Nach einer Trockenzeit von mind. 24 Stunden bei 23°C oder 14 Stunden bei 45 - 50°C kann mit Epoxyharz, PUR-Klebstoff oder Injektionsschaum verklebt werden.

Siehe technische Merkblätter. Diese Angaben sind allgemeine Informationen und ersetzen nicht eigene Tests!





OVERFLÄCHENDRUCK

Siebdruck-System	BascoPrint 63 2K Siebdruckfarbe Mischungsverhältnis 100:10 mit 19-0305-000 Härter Standard 19-0435-000 Härter elastisch 19-0330-000 Härter starkvernetzend
Überdrucklack, Klarlack 	63-0000-000 BascoPrint 63 BBC farblos; 64-xxxx-xxx BascoPrint 64 UV farblos; Siebgewebe: 54-90 bis 120-34 54-0xx-3xx BascoClear 2K 65-00xx-04x BascoClear UV 80 - 100 g/m ²
Grafik: PMS®, SEC, TMC 	Siebgewebe: 77-48 bis 120-34 Trocknungszeit: 2-36 h. bei 23°C
Grundfarbe 	Siebgewebe: 77-48 bis 120-34 für Flitter: 27-120 bis 43-90 Trocknungszeit: 1-24 h. bei 23°C
Eingefärbte Folie oder Composit 	GFK und Carbon-Composites
Pressen 	Nach einer Trockenzeit von mind. 24 Stunden bei 23°C oder 14 Stunden bei 50°C kann die bedruckte Oberfläche weiter verarbeitet werden.

Siehe technische Merkblätter. Diese Angaben sind allgemeine Informationen und ersetzen nicht eigene Tests!

LACKIERUNG VON SKI UND BOARD OBERFLÄCHEN

Version A	
	5. Klarlack: 80 – 90 g/m ² glänzend oder matt 54-0005-341 BascoClear 2K/54-0011-344 65-0000-041 BascoClear UV/65-0002-045 65-0201-041 BascoClear UV / 65-0206-045
	4. Siebdrucklack: BascoPrint 63
	3. Zwischenschliff: nach Trocknung über Nacht
	2. Klarlack: 80 – 90 g/m ² 54-0005-341 BascoClear 2K 65-0000-041 BascoClear UV 65-0201-041 BascoClear UV Zwischentrocknung: 2 - 12 h.
	1. Farblack: 80 – 90 g/m ² BascoBase 56 Untergrund: ABS, ABS-TPU, Glasfaser Composite Schichtpressstoff
Version B	
	4. Klarlack: 80 – 90 g/m ² glänzend oder matt 54-0005-341 BascoClear 2K/54-0011-344 65-0000-041 BascoClear UV/65-0002-045 65-0201-041 BascoClear UV/65-0206-045
	3. Siebdrucklack: BascoPrint 63
	2. Zwischenschliff: leicht mit Scotch Brite „fine“ Zwischentrocknung: 12 - 24 h.
	1. Farblack: 80 – 90 g/m ² BascoBase 56 Untergrund: ABS, ABS-TPU, Glasfaser Composite Schichtpressstoff



PRÜFVORRICHTUNG ZUM BESTIMMEN DES SCHÄLWERTES IN N/M VON VERPRESSTEN FOLIEN

Prüfausrüstung:

- Aluminiumbleche geschliffen oder gebeizt: ca. 1 mm × 130 mm × 80 – 100 mm
- Test-Folie: ca. 220 - 250 mm × 80 – 100 mm
- Klebstoff: Araldit AW 1136 SP oder 1137 SP / Härter HY 5049-1 MV 100:30 zum Einstreichen der Bleche.
- 2 Aluminiumbleche in der Grösse 210 × 300 × 5 mm zum Einlegen in die Presse
- Geheizte Presse mit einstellbarem Pressdruck.
- Pressbedingungen: 10 Min. 100°C und 12 bar
- Schältrummel aus Aluminium oder Stahl: Durchmesser: 47,5 mm (oder 100 mm), Länge: ca. 86 mm mit 2 Schlitzten ca. 10 mm tief, 1,4 und 1 mm breit.
- Wasserlagerung: min. 2Std. bis max. 4h. in kaltem Leitungswasser lagern

Anwendungsbereich:

Prüfung zur Ermittlung der Haftung innerhalb eines nachgestellten Ski-Aufbaus.

Gerätebeschreibung:

Das Gerät kann in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden, dafür braucht es aber auch unterschiedliche Aufsätze. Beispielsweise wird beim Peelingtest ein ähnlicher Aufsatz verwendet wie auch bei den Kunden. Mithilfe des Prüfgerätes wird durch auseinanderziehen der Folie vom Titanblech die Kraft gemessen, welche nötig ist um eine Enthftung zu erreichen.



Berechnung des Schälwertes:

Schälkraft (N) = wird an der Zugprüfmaschine abgelesen
 Probreite (mm) = 20 mm

HAFTFESTIGKEITSPRÜFUNG VON LACKEN UND FARBEN

Gitterschnitt-Prüfung

Diese Prüfung lehnt sich an ISO 2409. Sie dient zur einfachen Prüfung der Haftung bzw. des Verbundes von Beschichtungen auf Untergründe oder untereinander. Hierzu werden mindestens sechs parallele Schnitte im rechten Winkel, mit einem scharfen Messer mit Abbrechklingen oder Mehrschneidmesser, bis zum Untergrund durchgeführt: Abstand 1 mm (Schichtdicken bis 60 mm); 2 mm (Schichtdicken über 60 bis 120 mm); 3 mm (Schichtdicken über 120 mm). Mit einer Bürste wird fünfmal in jede Richtung gebürstet. Alternativ wird ein gut klebendes Klebband fest aufgedrückt und sofort wieder abgezogen. Die Schnittkanten und losgelösten Quadrate werden nach der unten befindlichen Tabelle mit Gitterschnittkennwert GT beurteilt.

Gitterschnittkennwert	Beschreibung	Aussehen der Oberfläche im Bereich des Gitterschnittes, an der Abplatzungen aufgetreten sind
GT 0	Die Schnittländer sind vollkommen glatt; keines der Quadrate des Gitters ist abgeplatzt.	-
GT 1	An den Schnittpunkten der Gitterlinien sind kleine Splitter der Beschichtung abgeplatzt. Die abgeplatzte Fläche ist etwa 5% der Gitterschnittfläche.	
GT 2	Die Beschichtung ist längs der Schnittländer und / oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt. Die abgeplatzte Fläche ist grösser als 5%, aber nicht wesentlich grösser als 15% der Gitterschnittfläche.	
GT 3	Die Beschichtung ist längs der Schnittländer teilweise oder ganz in breiten Streifen abgeplatzt und / oder der Anstrich ist von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt. Die abgeplatzte Fläche ist etwa 35% der Teilstücke.	
GT 4	Die Beschichtung ist längs der Schnittländer in breiten Streifen abgeplatzt und / oder einzelne Quadrate ganz oder teilweise abgeplatzt. Die abgeplatzte Gitterschnittfläche ist deutlich grösser als 35%, aber nicht mehr als etwa 65% der Gitterschnittfläche.	
GT 5	Die Beschichtung hat sich zu mehr als 65% oder vollständig vom Untergrund gelöst.	

Beurteilung: Gitterschnittkennwert GT = zwischen 0 bis 2 ist gut



SPEZIALEFFEKTE

Kreuzschnitt-Prüfung in Anlehnung an ASTM D 3359-97

Dieser Test ist eine Ergänzung der Gitterschnittprüfung. Damit kann beurteilt werden, wie sich der Lack bei Beschädigungen durch Kanten verhalten wird. Hierzu wird mit einem scharfen Abbrechmesser mit 9 mm Klingen, die Beschichtung bzw. Lackschicht mit 2 schräg angesetzten, diagonalen Schnitten bis zum Untergrund verletzt. In den spitz zulaufenden Schnitten (Fig. 1) wird anschliessend versucht den Film abzuheben oder abzustossen (Fig. 2).

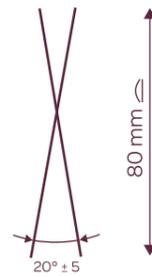


Fig. 1

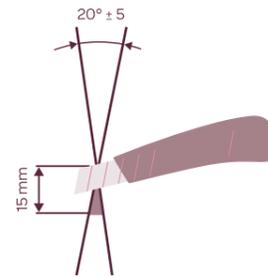


Fig. 2

Beurteilung: Kann der Film nicht abgelöst oder gestossen werden, dann ist die Haftung sehr gut. Lässt sich ausgehend von den sich kreuzenden Schnitten, der Film etwa 15 mm ablösen, dann ist die Haftung noch akzeptabel. Bei grossflächigen Ablösungen ist die Lackhaftung ungenügend.

INDIVIDUELL, EFFEKTIV UND NACHHALTIG

Ihre Idee - unsere Lösungen

Wir sind Ihr Partner für Spezialeffekte. Wir verfügen über eine Vielzahl von SEC Effekten, die Ihren Produkten einen einzigartigen Look verleihen. Ob Sie Kristall, Perl, Metall, Chrom, Glitter, Softfeel, Retroreflektierende oder andere Effekte wünschen, wir haben sie alle in unseren Siebdrucksystemen 52 und 63.

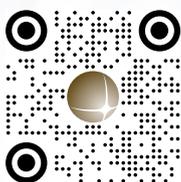
Welches Ziel Sie auch erreichen wollen: Wir begleiten Sie gerne auf Ihrem ganz individuellen Weg. Fragen Sie uns am besten bereits vor Prozessbeginn nach Entwicklungs- und Unterstützungsmöglichkeiten.





BERLAC
BERLAC GROUP

Berlac AG . Allmendweg 39
4450 Sissach . Switzerland
Phone: +41 61 976 90 10
Fax: +41 61 976 96 20
info@berlac.ch



Lacquers and Effects

berlac.ch